

**Nous sommes présents sur les réseaux sociaux, nous suivez-vous ?** Découvrez-en davantage sur l'URPS, nos actions, nos projets en cours et les perspectives à venir.



B O N N E A N N É E

**2024**

L'URPS Pharmaciens des Pays de la Loire  
vous souhaite une très belle année !

Le métier du pharmacien d'officine est actuellement « en pleine évolution » : nouvelles compétences **vaccinales**, mise en place des missions de **prévention** et **exercice pluriprofessionnel** sont à l'honneur ! Autant de changements de pratiques porteurs de sens et d'expertise scientifique.

Toute l'équipe de l'URPS Pharmaciens vous présente ses **meilleurs vœux** pour cette nouvelle année et continue à œuvrer pour faire avancer le métier du pharmacien !

## ZOOM SUR DEUX PROJETS DE L'URPS

### Soirée de sensibilisation à l'hygiène bucco-dentaire



Le succès de la soirée d'octobre 2023 incite l'URPS Pharmaciens et l'URPS Chirurgiens-dentistes Pays de la Loire à organiser une nouvelle **soirée régionale** de « **Sensibilisation des officinaux à l'hygiène bucco-dentaire** ». **Cette soirée est ouverte à l'ensemble de votre équipe.**

Elle rappelle les notions importantes sur l'hygiène bucco-dentaire, les dispositifs de prévention existants et les liens entre santé bucco-dentaire et certaines pathologies (par exemple : diabète).

Les objectifs du projet :

- **Améliorer vos connaissances sur le bucco-dentaire**, particulièrement sur l'hygiène
- **Favoriser la dispensation de conseils** d'hygiène bucco-dentaire aux

patients

- Favoriser l'accès aux dispositifs de dépistage bucco-dentaire chez les femmes enceintes (dépistage pendant la grossesse) et chez les enfants (dispositif M'T dents)
- Lever les ruptures de parcours de soins

**Jeudi 18 janvier 2024**  
**de 20h30 à 22h en visioconférence**  
(lien envoyé à la suite de l'inscription)

[Je m'inscris](#)

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations au 02 40 59 69 29 ou [mlaunay@urpspharmacien.fr](mailto:mlaunay@urpspharmacien.fr)

## Soirée de présentation du projet « Suivi et accompagnement du patient diabétique de type 2 par le pharmacien d'officine »



L'URPS Pharmaciens organise en visioconférence, une soirée de présentation du projet « **Suivi et accompagnement du patient diabétique de type 2 par le pharmacien d'officine** »

Au programme :

- **20h30 : ouverture de la soirée**  
Éléments théoriques : sensibilisation au suivi et à l'accompagnement des personnes diabétiques de type 2 et présentation des résultats de la phase 2 (2017) par les experts médicaux  
Éléments pratiques : présentation de l'expérimentation "Diabète - phase 3"
- **21h50 - Poursuite des échanges et foire aux questions**
- **22h00 - Clôture de la soirée et inscription des volontaires**

**Jeudi 25 janvier 2024**  
**de 20h30 à 22h en visioconférence**  
(lien envoyé à la suite de l'inscription)

[Je m'inscris](#)

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations au 02 40 59 69 29 ou [mlaunay@urpspharmacien.fr](mailto:mlaunay@urpspharmacien.fr)

**LES ACTUALITÉS DES PARTENAIRES**

**Ressources en tabacologie - Pays de la Loire**

# RESSOURCES EN TABACOLOGIE

## PAYS DE LA LOIRE

### L'annuaire est disponible !

Cet annuaire professionnel réalisé par l'ARS des Pays de la Loire, la SRAE Addictologie des Pays de la Loire et l'association Addictions France - Pays de la Loire en partenariat avec l'association Je Ne Fume Plus, vous permet en tant de professionnel de repérer les **ressources spécifiques de votre territoire pour orienter vos patients**.

**L'offre recensée est gratuite et accessible tout au long de l'année.** Elle est proposée sur chaque département et selon le type de public pris en charge (tout public, femmes enceintes et entourage, jeunes de 12 à 25 ans, pathologies chroniques, pathologies mentales et étudiants).

Partout en France et dans les départements et régions d'outre-mer, les professionnels de santé sont investis dans la lutte contre le tabagisme et notamment les prescripteurs de substituts nicotiques : médecins généralistes et médecins du travail, infirmières, sages-femmes, chirurgiens-dentistes et masseurs-kinésithérapeutes. Les pharmaciens délivrent les substituts avec les conseils personnalisés.

**Je découvre  
l'annuaire**

## Le Forum Régional Nutrition

FORUM  
RÉGIONAL  
NUTRITION  
SRAE NUTRITION

09.04.24  
NANTES  
ARENA

Pays de la Loire  
SRAE  
Nutrition

REPUBLIQUE  
FRANCAISE  
ARS

[www.sraenutrition.fr/forum-regional-nutrition](http://www.sraenutrition.fr/forum-regional-nutrition)

Le Forum Régional Nutrition est organisé par la SRAE Nutrition avec le soutien de l'Agence Régionale de Santé des Pays de la Loire. En 2024, c'est plus qu'un évènement, c'est aussi une journée de formation !

### Au programme (programme complet disponible [ici](#)) :

- 8h45 : stratégie nationale alimentation nutrition climat (SNANC)
- 9h30 : plénière « Nutrition et santé mentale »
- 10h45 : module au choix
  - « Obésité et troubles du comportement alimentaire (TCA) »
  - « Dénutrition - Sarcopénie »
  - « Activité physique - Qu'est-ce qui nous pousse à bouger ? »
  - « Alimentation - Végétal, animal, quel équilibre ? »
- 12h15 : cocktail déjeunatoire
- 14h15 : plénière « Nutrition et sommeil »

- 15h30 : module au choix
- 17h15 : clôture

Lieu : H Arena, rue René Viviani, 44200 Nantes

**Mardi 9 avril 2024  
de 8h30 à 17h30**

[Je m'inscris](#)

## [VENDÉE] - Séminaire « Parcours complexes : quelles solutions vous apporter ? »



**daps85**  
Dispositif d'Appui  
aux Parcours de Santé de Vendée

Le DAC  
de Vendée

**PARCOURS COMPLEXES :  
QUELLES SOLUTIONS  
VOUS APPORTER ?**

**JEUDI 1<sup>er</sup> FEVRIER 2024** 17h30 à 22h

Stands  
Cas pratiques  
Jeux théâtraux  
Cocktail dinatoire

**CCI**  
Rue de Clisson  
LA ROCHE SUR YON

Le DAPS-85 (Dispositif d'Appui à la Coordination de Vendée) organise son séminaire :

« **Parcours complexes : quelles solutions vous apporter ?** » à la CCI, 16 rue Olivier de Clisson, 85000 La Roche sur Yon.

### Au programme :

- 17h30 : accueil et visite des stands
- 18h30 : allocutions d'ouverture
- 18h50 : le DAPS-85 aujourd'hui en quelques mots, en quelques chiffres
- 19h10 : mise en situation de deux parcours complexes
- 20h20 : cocktail dinatoire
- 21h00 : mise en situation d'un parcours complexe
- 21h30 : QUIZ : quelles sont vos attentes, vos demandes ?

**Jeudi 1er février 2024  
de 17h30 à 22h**

Pour plus d'information, contactez le DAPS-85 au 02 51 94 54 95 ou [contact@daps85.fr](mailto:contact@daps85.fr)

[Je m'inscris](#)

## LES THÈSES D'ÉTUDIANTS...

- TEMATIO Julius, sa thèse porte sur **l'impact des médicaments sur les écosystèmes. "Enquête auprès de l'équipe officinale"**  
<https://urlz.fr/p92I>

## VOS ÉLUS URPS Y ÉTAIENT...

*\*focus sur quelques rencontres du mois*

- **Le 6/12/2023 : présentation d'OCTAVE à la Journée sur la**

**Pertinence des Soins** organisée par l'ARS Pays de la Loire en collaboration avec l'Assurance Maladie.

- **Le 13/12/2023** : une communication grand public a été effectuée en faveur de la vaccination contre la grippe et la Covid. Le Directeur Général de l'ARS Pays de la Loire, M. Jérôme JUMEL s'est fait vacciner dans une pharmacie de Nantes.

## UNE QUESTION ? UNE INFORMATION À PARTAGER ? Contactez-nous !

02 40 59 69 29

paysdelaloire@urpspharmacien.  
fr

URPS Pharmaciens Pays de la Loire  
5 boulevard Vincent Gâche  
paysdelaloire@urpspharmacien.fr

02 40 59 69 29



Cet e-mail a été envoyé à {{ contact.EMAIL }}.  
Vous avez reçu cet email car vous êtes inscrit sur URPS Pharmaciens Pays de la Loire.  
[Se désinscrire](#)

